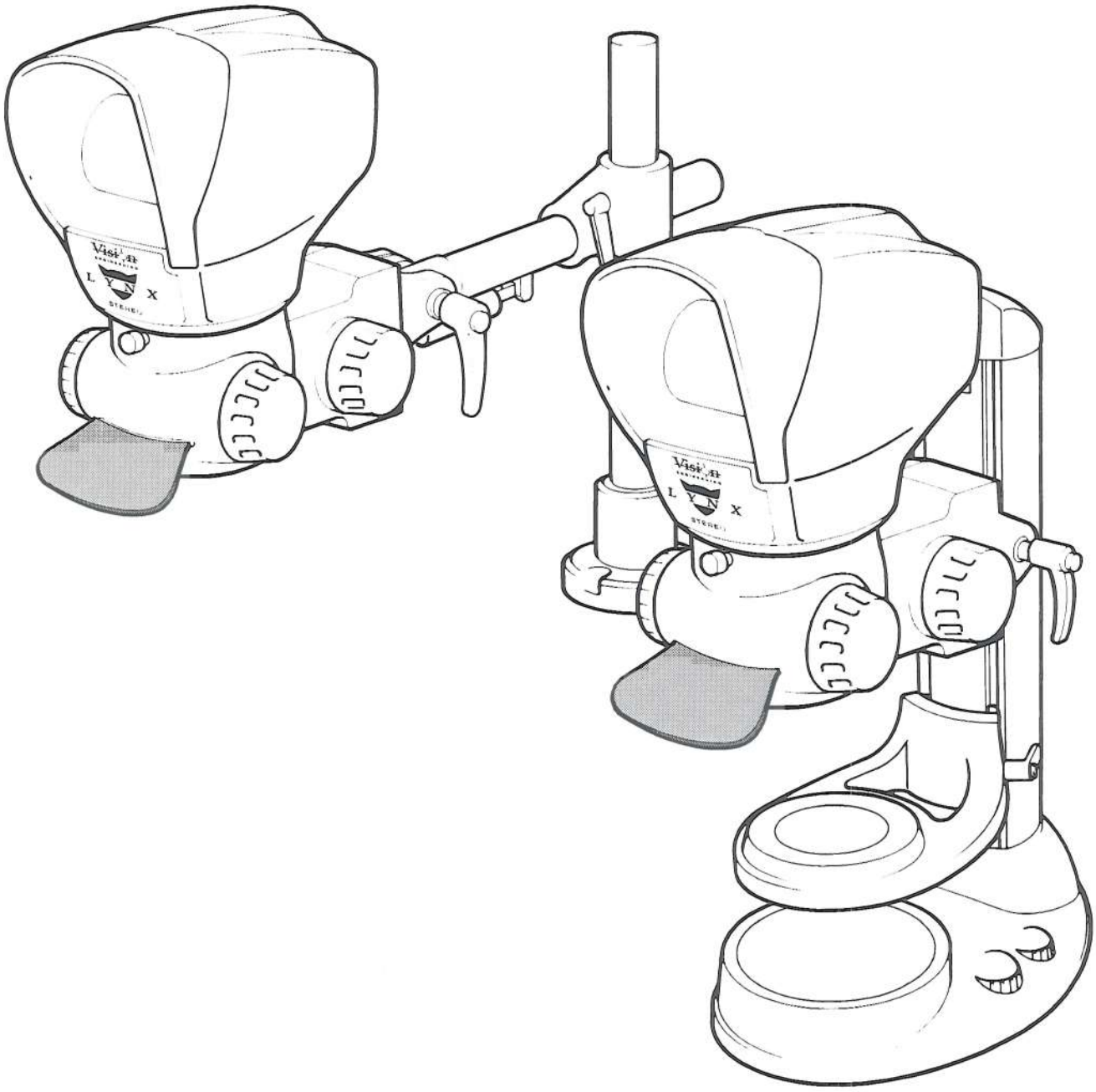
Vision

ENGINEERING



LYNX® Stereo

Vision
ENGINEERING

Hersteller des Gerätes ist Vision Engineering Ltd.

Vision Engineering ist der weltweit führende Hersteller okularloser Mikroskope (bekannt als DYNASCOPE® oder LYNX®), Mikroskope mit Optik „Expanded Pupil" (bekannt als COBRA®) und Stereo- Vergrößerungsgeräte (bekannt als MANTIS®).

MANTIS, LYNX, COBRA und DYNASCOPE sind erhältlich in diversen Ausführungen als Stereo- oder Monokonfiguration. Die Einsatzgebiete sind vielfältig in allen Fertigungsbereichen der Industrie, in wissenschaftlichen Bereichen und Laborzweigen.

Die Systeme werden vorrangig genutzt beim Zusammenbau kleiner Teile, bei Nacharbeiten an kleinen Teilen und zum Inspizieren oder Vermessen kleiner Teile in der Fertigungs-, Ein- und Ausgangskontrolle. Ebenso werden sie genutzt in Forschung, Labor und Biomedizin.

Vision Engineering hat herstellende Tochterfirmen und Vertriebsunternehmen weltweit wie folgt:

GROßBRITANNIEN:

(Produktion und Hauptsitz):

Vision Engineering Limited
Send Road
Send
WOKING
Surrey GU23 7ER

Tel: +44 (0) 1483 223417
Fax: +44 (0) 1483 223297
E-Mail: 100721.1202@compuserve.com

(Verkauf und Verwaltung):

Vision Engineering Limited
Monument House
Monument Way West
WOKING
Surrey GU21 5EN

Tel: +44 (0) 1483 248300
Fax: +44 (0) 1483 248317
E-mail: 100721.1202@compuserve.com

U.S.A.:

Vision Engineering Inc
570 Danbury Road
New Milford
Connecticut 06776
USA

Tel: +1 860 355 3776
Fax: +1 860 355 0712
E-mail: info@visioneng.com

Vision Engineering Inc
745 West Taft Avenue
Orange
California 92865
USA

Tel: +1 714 974 6966
Fax: +1 714 974 7266
E-mail: alsilva@visioneng.com

ZENTRAL EUROPA:
Hauptsitz, Lager und Service: D- 82275 Emmering bei München

Für Süd-, Südwest - und Ostdeutschland, Österreich, Schweiz, Tschechien, Slowakien, Slowenien, Ungarn :

Vision Engineering Limited
Anton Pendele Str. 3
D-82275 Emmering (bei München)

Tel: +49 (0) 8141 401 670
Fax: +49 (0) 8141 401 6755
E-mail: sales@vision-eng.de

Für Nord- und Nordwestdeutschland, Belgien, Holland, Luxemburg, Dänemark:

Vision Engineering Limited
Am Ideck 28
D-42781 Haan
Germany

Tel: +49 (0) 2129 9159 00
Fax: +49 (0) 2129 9159 03

FRANKREICH:

Vision Engineering Limited
Miniparc du Verger
1 Rue de Terre Neuve
ZA Courtaboeuf
91967 Les Ulis Cedex
Frankreich

Tel: +33 (0)1 64 46 90 82
Fax: +33 (0)1 64 46 31 54
E-mail: 100772.1206@compuserve.com

JAPAN:

Nippon Vision Engineering
No. 6 Shinyokohama Hayama Building
1-28-8 Shinyokohama
Kohoku-ku
Yokohama-shi
Japan

Tel: +81 (0) 45 472 1004
Fax: +81 (0) 45 472 1177
E-mail: vision@fb3.so-net.ne.jp

Alle anderen Länder werden über Handelshäuser betreut. Unsere Vertragspartner sind alle geschult auf Installation und Service der Geräte und verfügen über ein Service- und Verkaufslager.

Ihr zuständiger Händler ist:

Vision

INHALTSVERZEICHNIS

Einführung

Packungsinhalt

Paket: Kopf 1

Paket: Tischständer oder Säulenständer 1

Paket: Zoom- Set und Zubehör 2

Aufbauanleitung

Säulenständer Tischmontage 3

Kopf an Säulenständer 3

Tischständer Montage 4

Anbauteile an Ständer 5

Anbau: Lynx Kopf 6

Anbau: Objektive 6

Anbau: Ringlicht 6

Anbau: Spotlicht 7

Anbau: Fotoeinheiten 7

Anbau: Zoom- Multiplier 8

Spannungsversorgung 8

Einbau von Strichplatten 8

Bedienungsanleitung

Bedienungselemente Hauptsystem 9

Strichplatten Justage 9

Instandhaltung

Allgemeine Wartungsarbeiten 10

Lampenwechsel Durchlicht 11

Lampenwechsel Auflicht 11

Information zur Vergrößerung und Optik

Tabelle: Vergrößerungsbereich Lynx 12

Produktfamilie

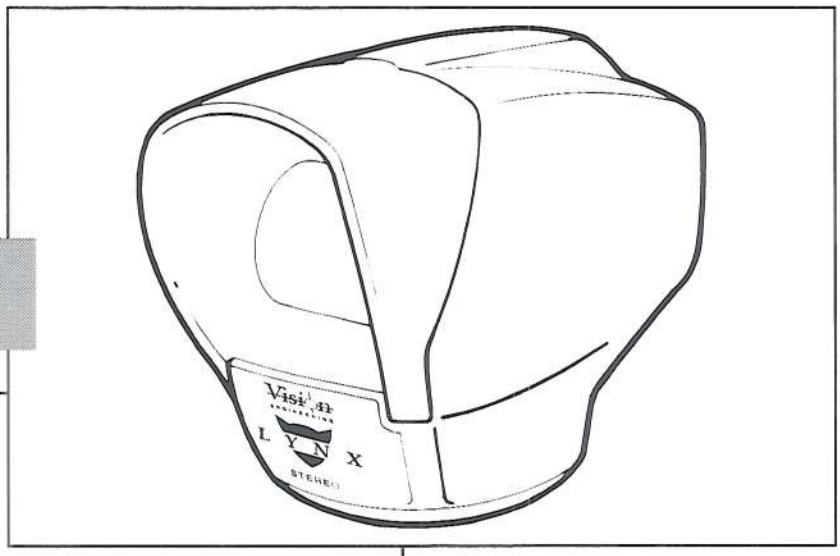
Kombinationsmöglichkeiten 13

Garantie

PACKUNGSINHALT

Bitte überprüfen Sie den Packungsinhalt auf Vollständigkeit. Eine Auflistung des Inhalts finden Sie auf der Verpackung.

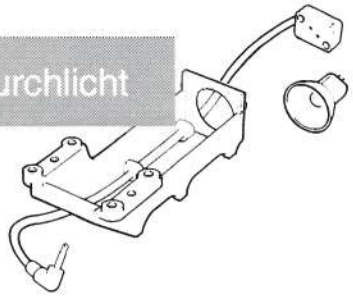
Paket: Kopf



Justierbarer Objektträger

Kondensor- Linse mit Diffuser

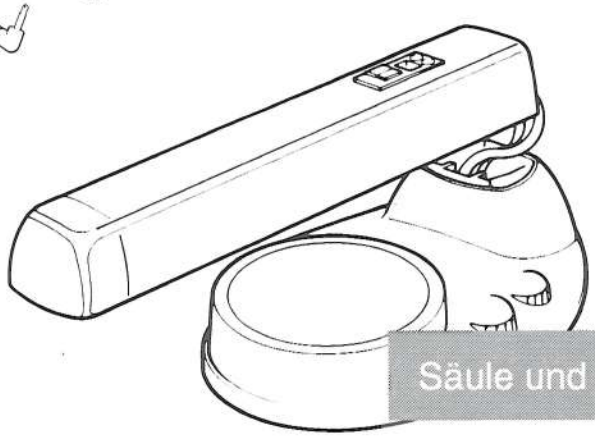
Durchlicht



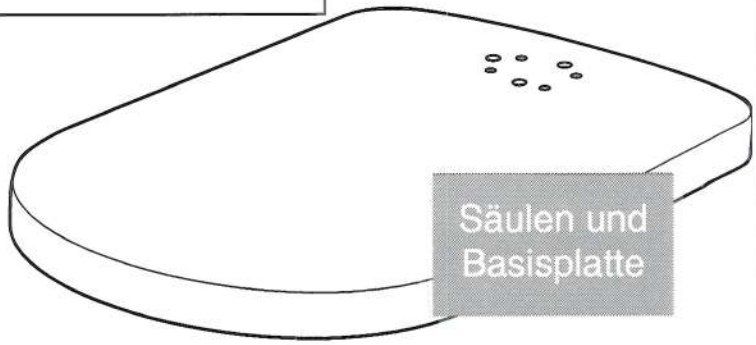
Tischständer

oder

Säulenständer



Säule und Standfuß



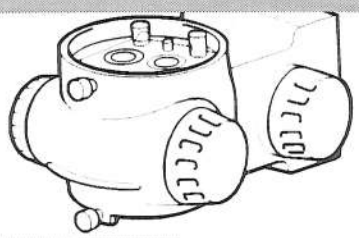
Säulen und Basisplatte

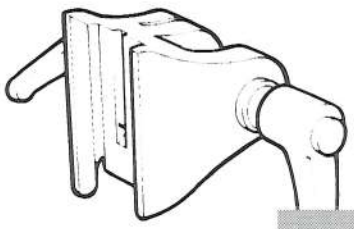
PACKUNGSINHALT

Vision

Paket: Zoom

Zoom- / Fokus- Einheit

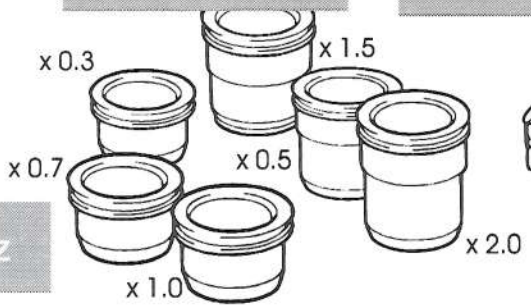




Klemmung zu Säulenständer

Objektivlinsen

Ersatzlampe



Blendschutz

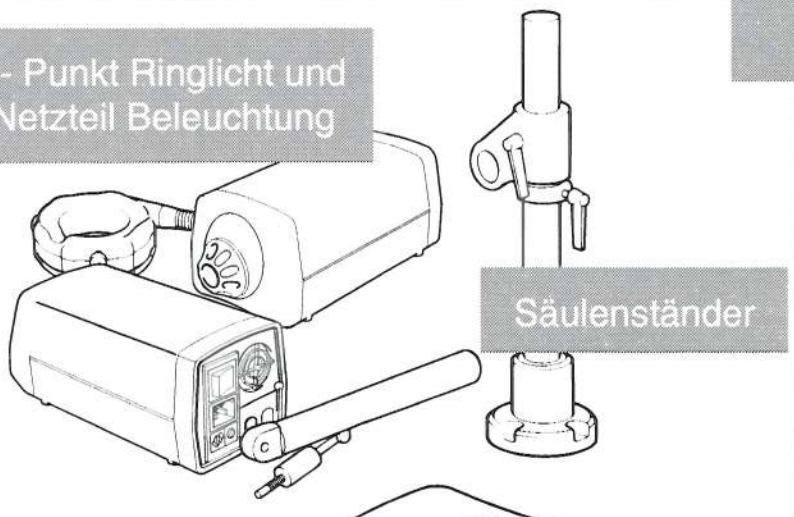
Spotlampen Einheit

Zoom- Multiplier

Fotoumlenkung und Kameraadapter

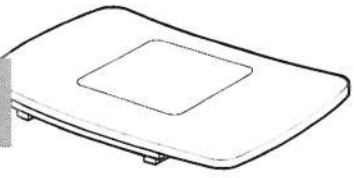
Pakete: Zubehör

6- Punkt Ringlicht und Netzteil Beleuchtung



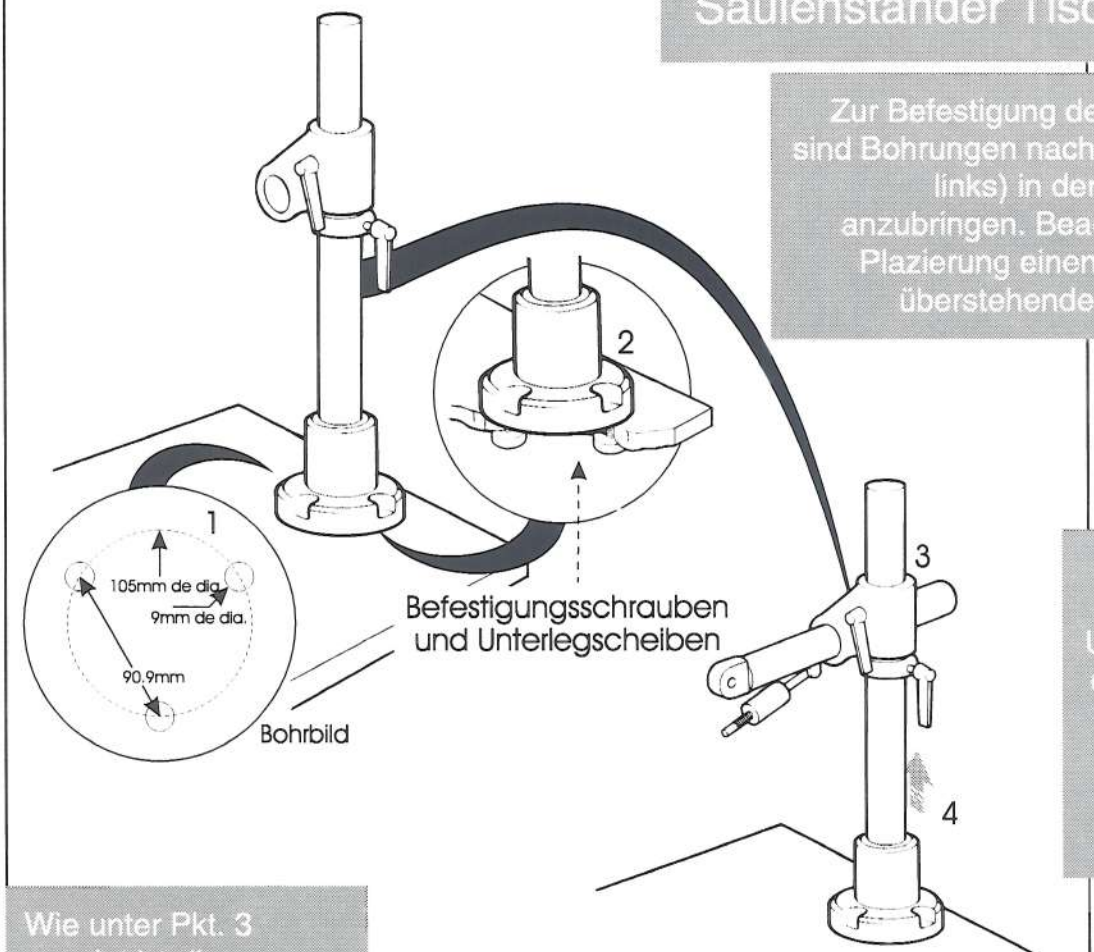
Säulenständer

Verschiebe- Tisch



Säulenständer Tischmontage

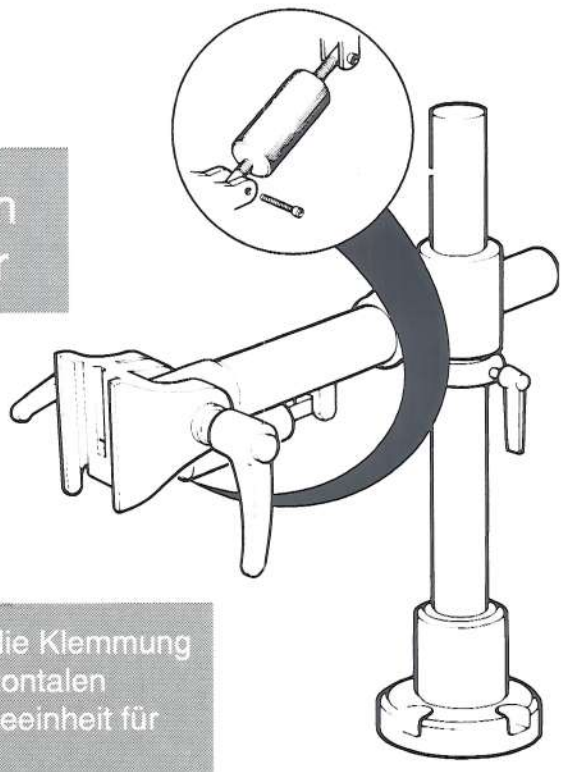
Zur Befestigung des Säulenständer sind Bohrungen nach Bohrbild (Pkt. 1 links) in der Tischoberfläche anzubringen. Beachten Sie bei der Plazierung einen Freiraum für die überstehende Horizontalsäule.



Befestigungs-schrauben mit Unterlegscheiben durch Tischplatte mit der Ständerbasis verschrauben (Pkt. 2 links).

Wie unter Pkt. 3 gezeigt ist die horizontale mit der vertikalen Säule zu verbinden. Der Sicherungsring ist in der entsprechenden Höhe zu fixieren.

Kopfführung an Säulenständer



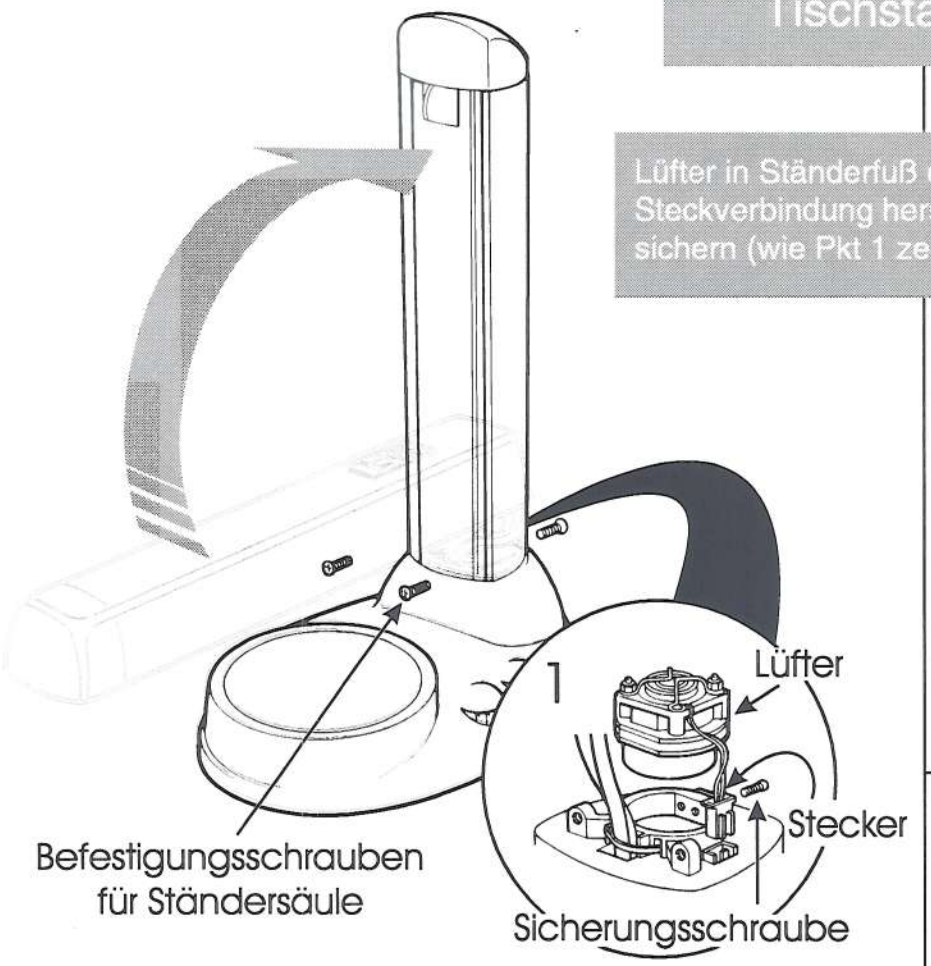
Wie im rechten Bild gezeigt ist die Klemmung für das Kopfsystem an der horizontalen Säule zu befestigen. Die Justageeinheit für Kopfstellung verschrauben.

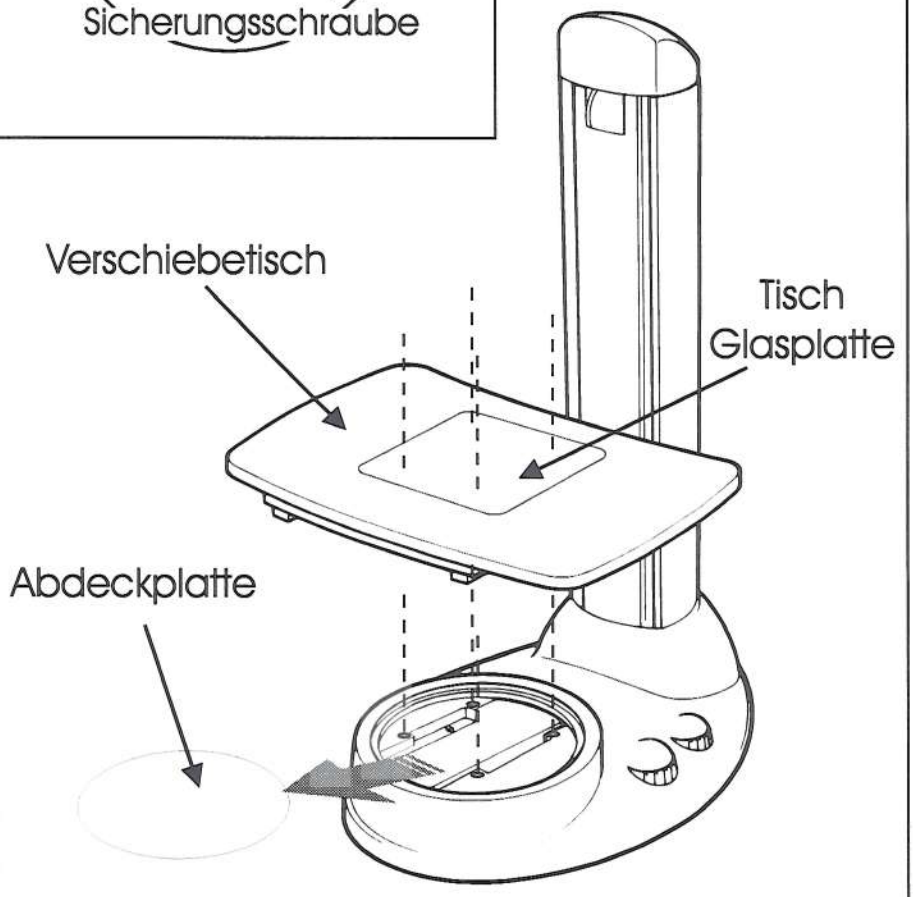
Tischständer Montage

Lüfter in Ständerfuß einpassen, Steckverbindung herstellen und mit Schraube sichern (wie Pkt 1 zeigt).

Abdeckplatte entfernen.

Glasplatte von unten aus Tisch drücken. Tisch auf Ständerfuß setzen und verschrauben (siehe Bild unten).

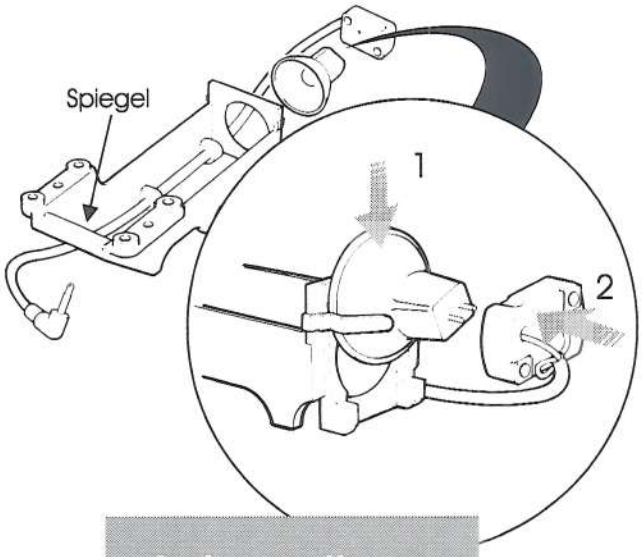




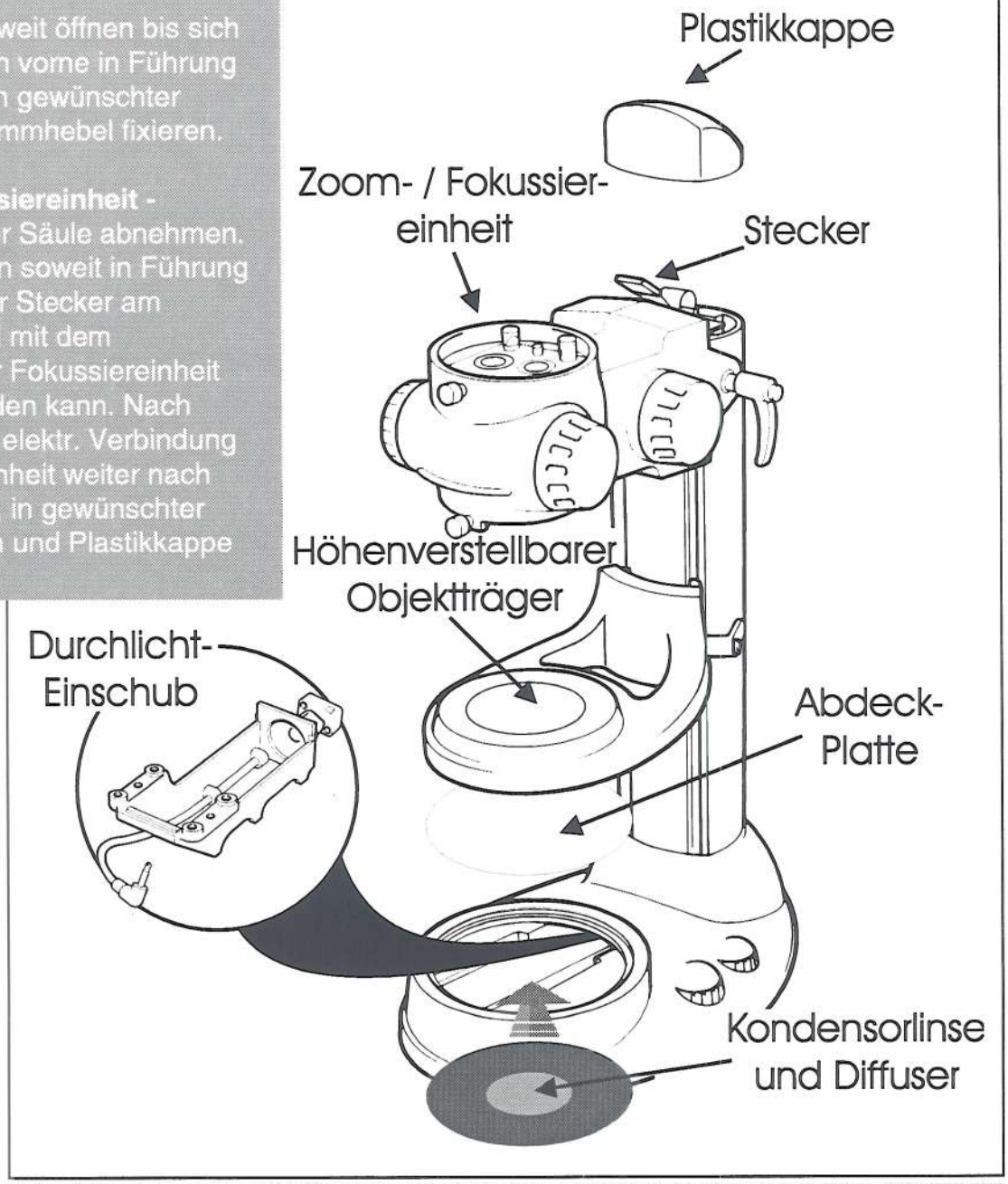
Durchlichteinschub-
Schutzfolie vom Spiegel abziehen. Lampe in Sockel stecken (siehe Bild rechts 1 und 2). Abdeckplatte entfernen. Durchlichteinheit, wie im Bild zu sehen, einschieben und mit den beiden Schrauben fixieren. Durchlicht anstecken. Kondensorlinse auflegen und Milchglasscheibe (Diffuser) entweder direkt über Kondensorlinse oder im Objektträger einpassen.

Höhenverstellbarer Objektträger -
Objektträger von oben über Führung schieben und in gewünschter Position fixieren
oder
Klemmhebel soweit öffnen bis sich Objektträger von vorne in Führung schieben läßt. In gewünschter Position mit Klemmhebel fixieren.

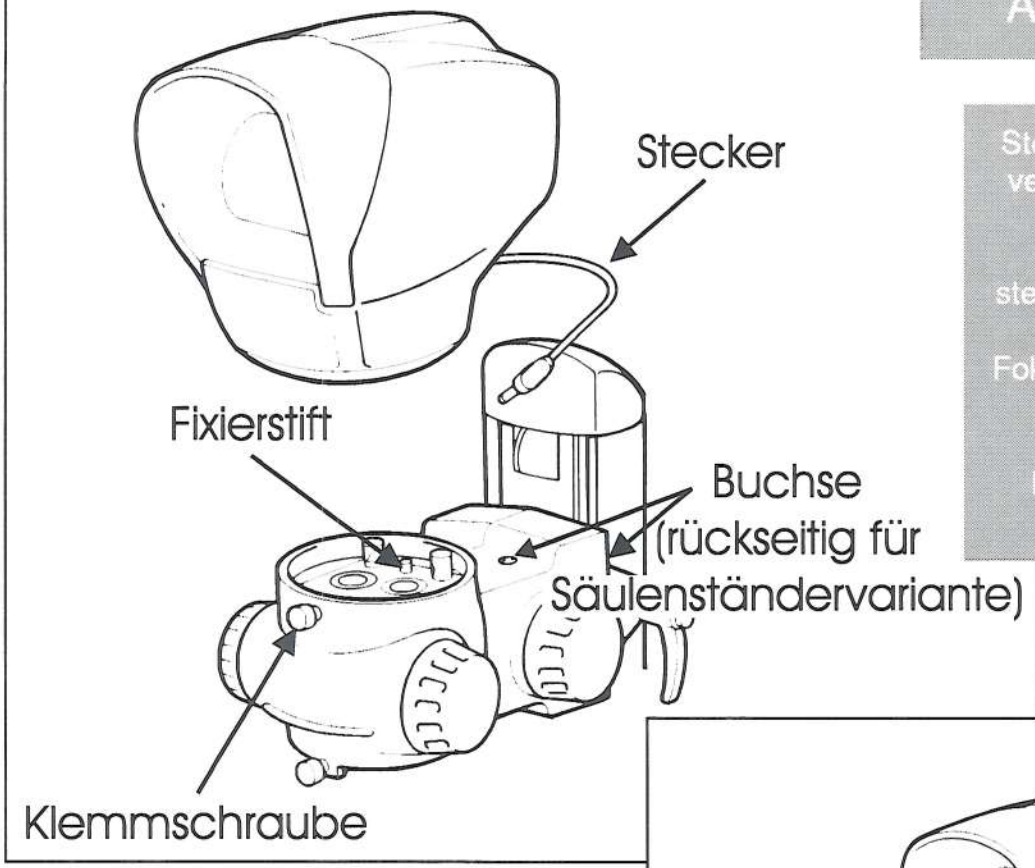
Zoom- / Fokussiereinheit -
Plastikkappe der Säule abnehmen. Einheit von oben soweit in Führung schieben bis der Stecker am Flachbandkabel mit dem Stecksockel der Fokussiereinheit verbunden werden kann. Nach Herstellung der elektr. Verbindung die Fokussiereinheit weiter nach unten schieben, in gewünschter Stellung fixieren und Plastikkappe aufstecken.



Anbauteile an Ständer

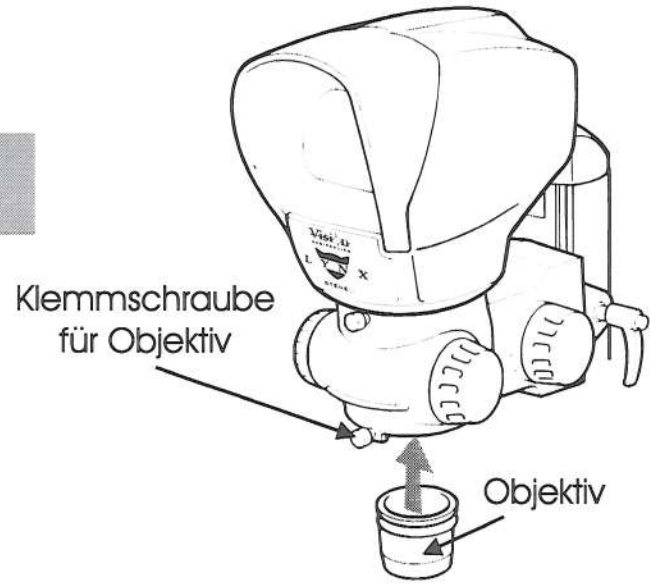


Anbau: Kopf

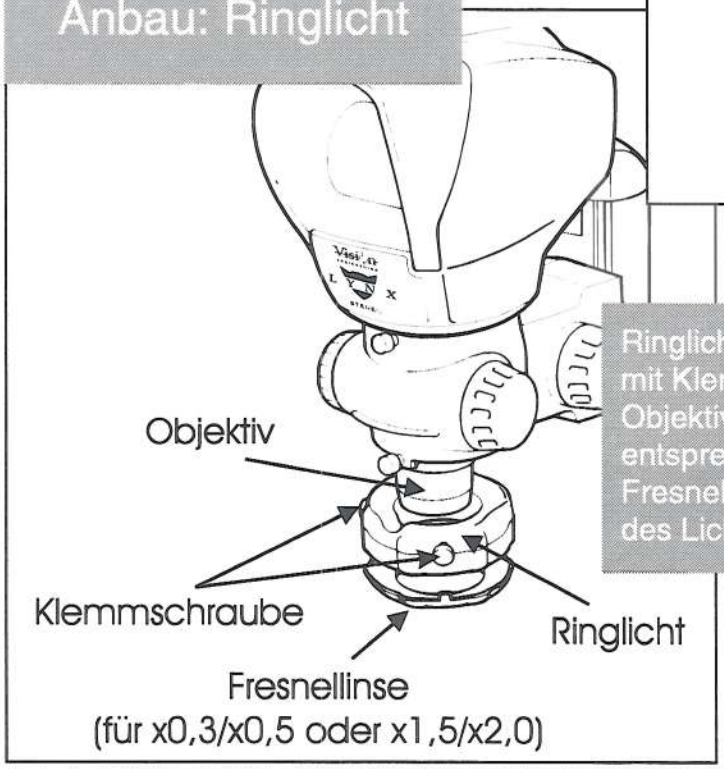


Stecker für Spannungsversorgung des Kopfes in die Buchse der Fokussiereinheit stecken. Kopf aufsetzen und Fixierstift in Fokussierung mit Nut im Kopf in Deckung bringen. Mit Klemmschraube Kopf festziehen.

Anbau: Objektive

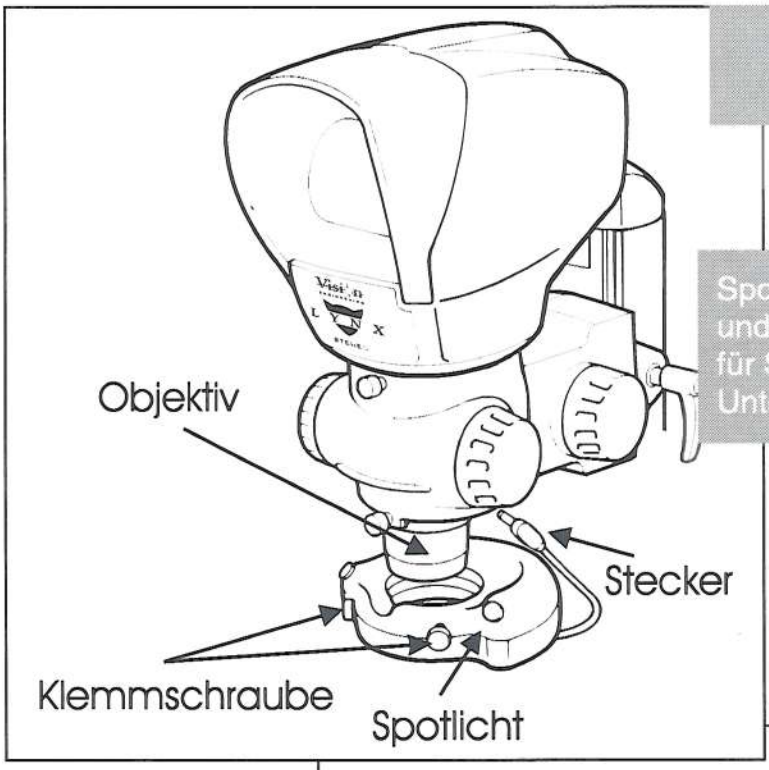


Anbau: Ringlicht



Ringlicht von unten über Objektiv schieben und mit Klemmschraube fixieren. Bei Verwendung der Objektiv x0,3 und x0,5 oder x1,5 und x2,0 ist die entsprechend beschriftete, ringförmige Fresnellinse zur Lichtbündelung anzubauen. Ende des Lichtleiters mit Lampenbox verbinden.

Anbau: Spotlicht



Spotlicht von unten über Objektiv schieben und mit Klemmschraube fixieren. Stecker für Spannugsversorgung in Buchse an der Unterseite der Fokussierung stecken.

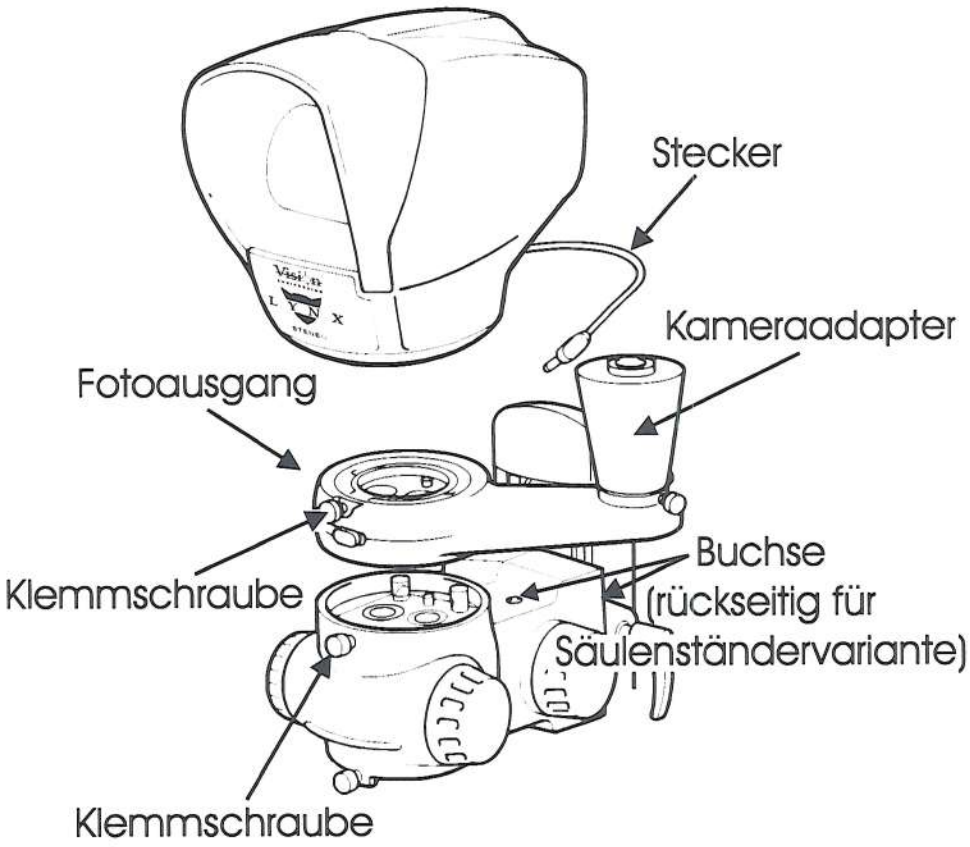
Anbau: Fotoeinheiten

Klemmschraube des Kopfes lösen und Kopf abheben. Fotoausgang plazieren und klemmen.

Kopf auf Fotoausgang setzen und mit Klemmschraube fixieren. Entsprechenden Kameraadapter auf Fotoausgang montieren.

Anmerkung:
Die Adapter für Polaroid, Kleinbild oder CCTV/Digital Kamera sind unterschiedlich !

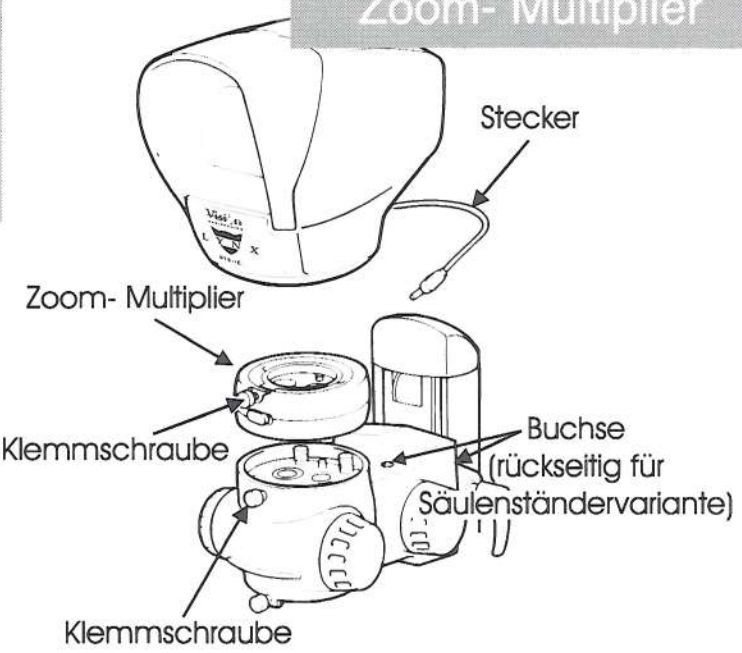
Kamera auf Kameraadapter montieren.



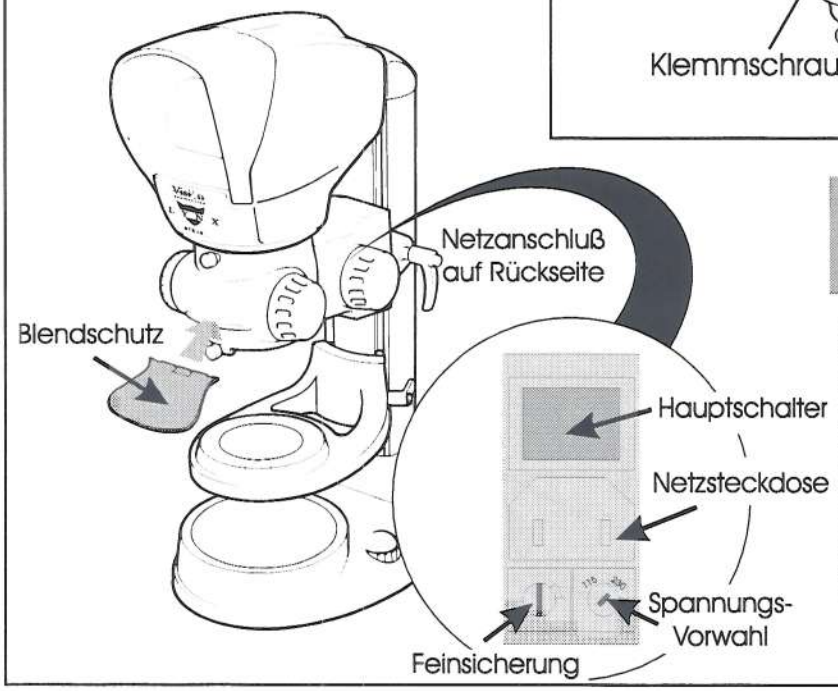
Zoom- Multiplier

Klemmschraube des Kopfes lösen und Kopf abheben. Zoom- Multiplier plazieren und klemmen.

Kopf auf Fotoausgang setzen und mit Klemmschraube fixieren.



Stromversorgung



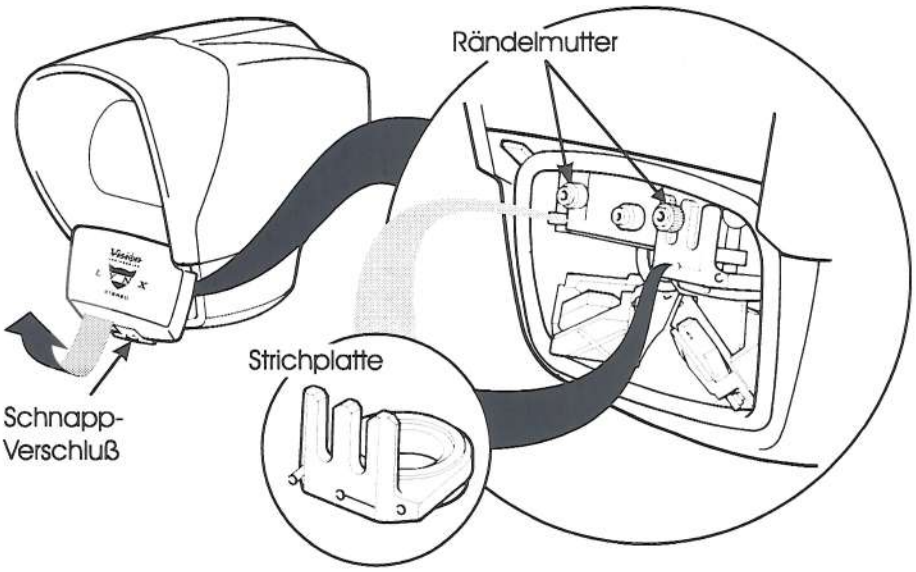
Blendschutz anstecken wie links gezeigt.

Achtung !
Überprüfen Sie die Spannungsvorwahl. Für Japan und einige Fernost- Länder ist das Netzteil für 100 - 110V ausgelegt.

Einbau der Strichplatte

Abdeckkappe durch leichtes Ziehen am Schnapp-Verschluß öffnen und entfernen. Rändelmutter lösen und Strichplattenhalter (siehe rechtes Bild) in den rechten oder linken Strahlengang einschieben. Mit Rändelmutter in Position fixieren. Abdeckkappe schliesen.

Justagevorgang der Strichplatte auf Seite 9.

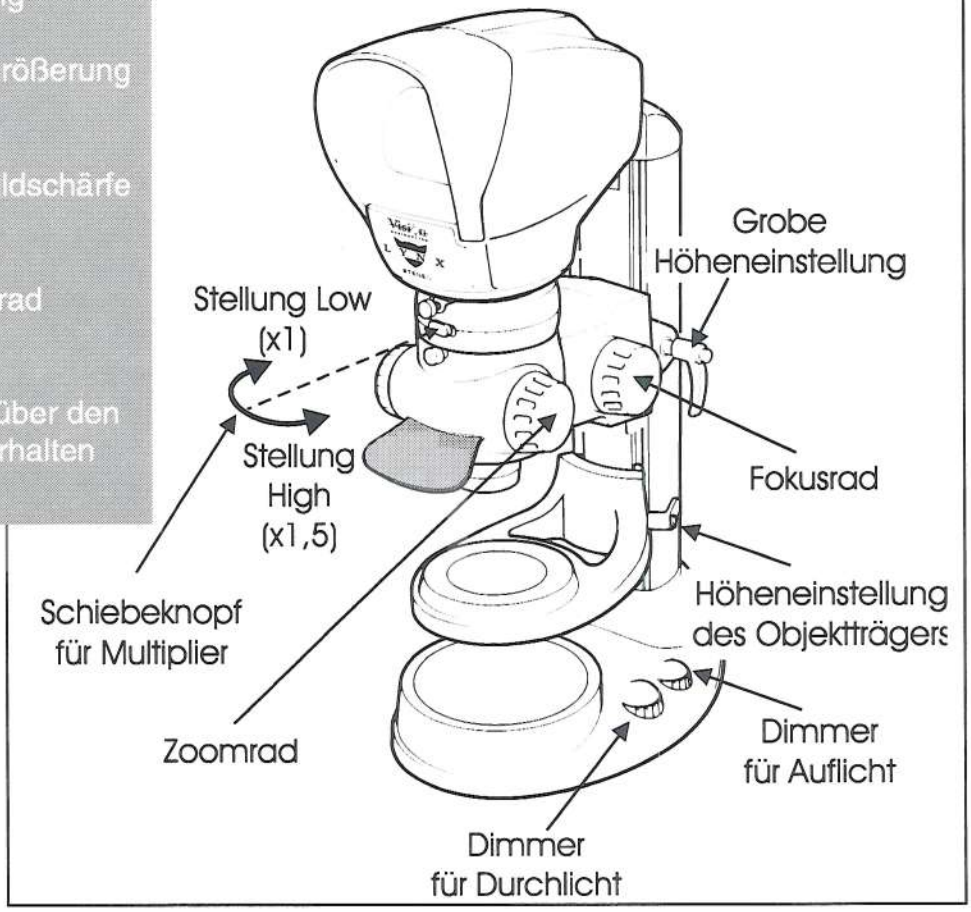


Bedienungselemente

Reihenfolge der Einstellung

1. Zoomrad auf max. Vergrößerung drehen.
2. Über Fokusrad beste Bildschärfe einstellen.
3. Wenn nötig über Fokusrad nachfokussieren.

Die Bildscharfe muß nun über den gesamten Zoombereich erhalten bleiben.

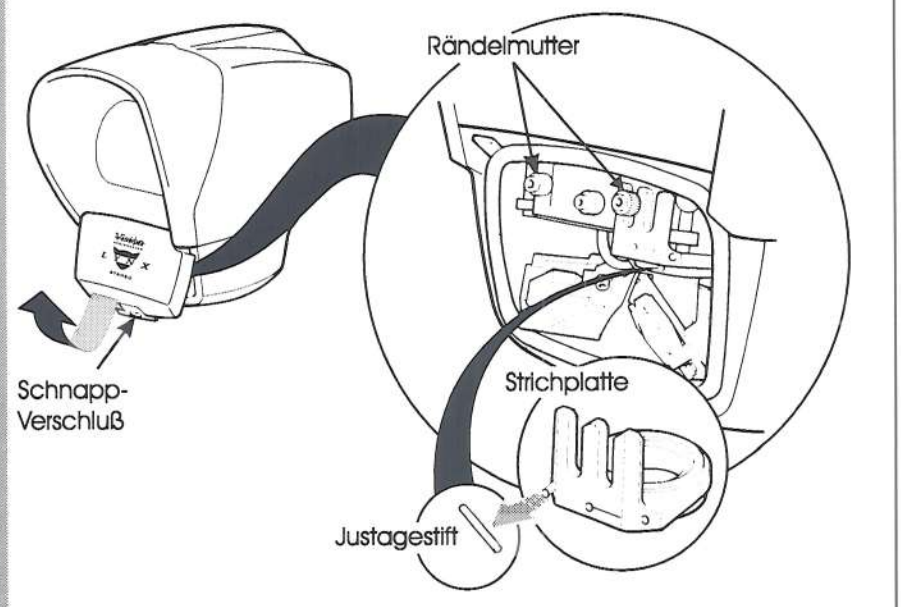


Justage der Strichplatte

Abdeckkappe durch leichtes Ziehen am Schnapp-Verschluß öffnen und entfernen. Rändelmutter lösen und Strichplattenhalter auf/ab bewegan zum Fokussieren, rechts/links bewegen zum Zentralisieren. Mit Rändelmutter in Position fixieren.

Zur Winkelausrichtung den Justagestift aus der Aufbewahrungsbohrung ziehen und in Bohrung der Strichplattenfassung stecken (siehe Bild).

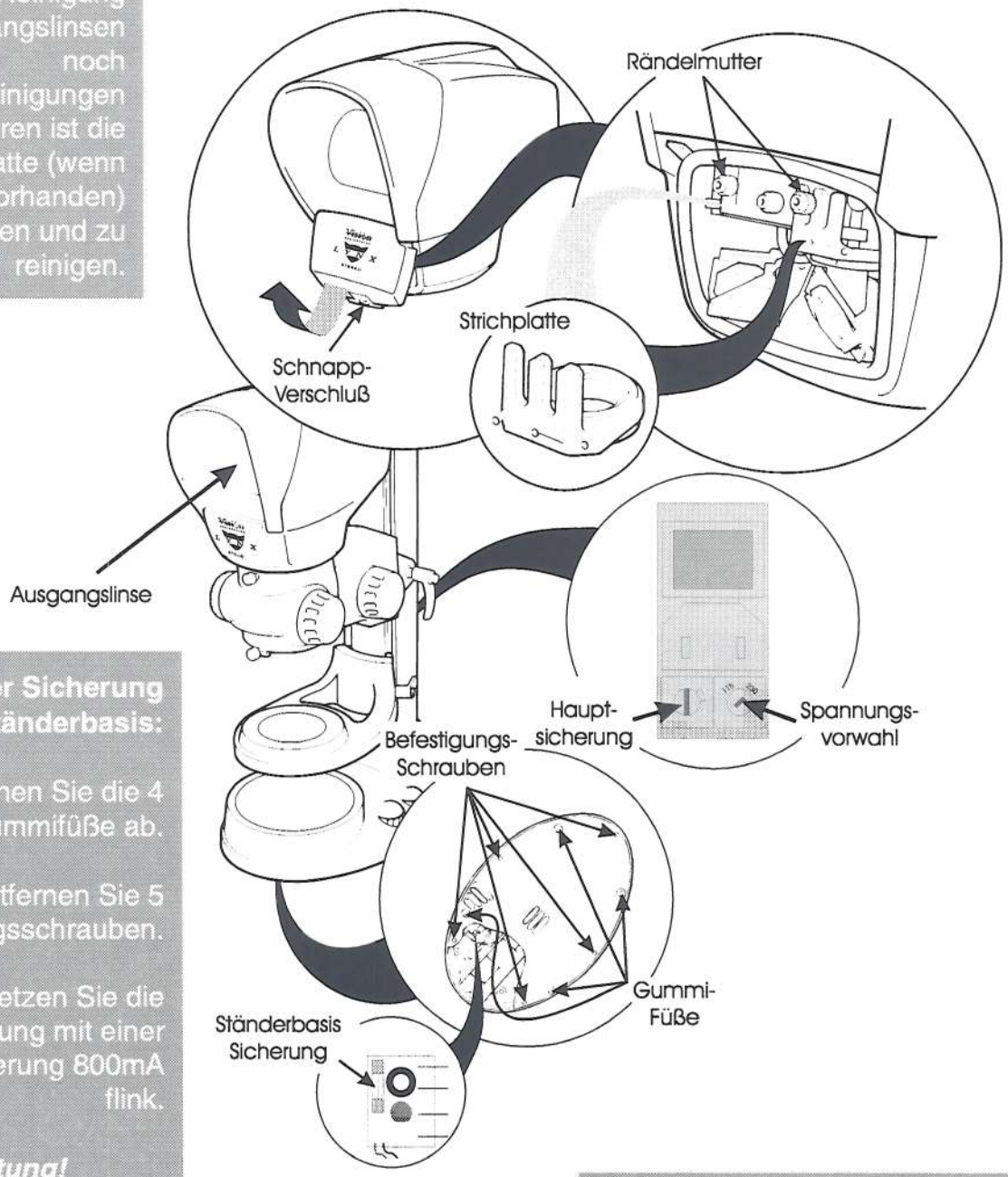
Drehen bis Strichplatte in richtiger Winkelposition steht. Justagestift zurück in Aufbewahrungsbohrung und Abdeckkappe schliesen.



Allgemeine Wartungsarbeiten

Die Ausgangslinse ist nach Bedarf von Zeit zu Zeit mit Optik- Reinigungstücher zu säubern.

Wenn nach Reinigung der Ausgangslinsen noch Verunreinigungen stören ist die Strichplatte (wenn vorhanden) auszubauen und zu reinigen.



Wechsel der Sicherung in der Ständerbasis:

Ziehen Sie die 4 Gummifüße ab.

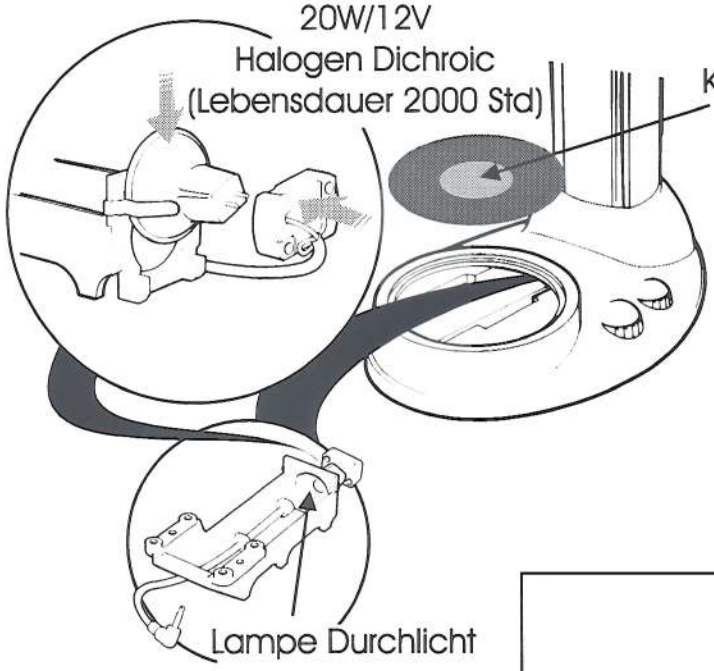
Entfernen Sie 5 Befestigungsschrauben.

Ersetzen Sie die Sicherung mit einer Feinsicherung 800mA flink.

Achtung! Versichern Sie sich nach dem Wiederzusammenbau das der Lüfter und das Durchlicht angeschlossen sind.

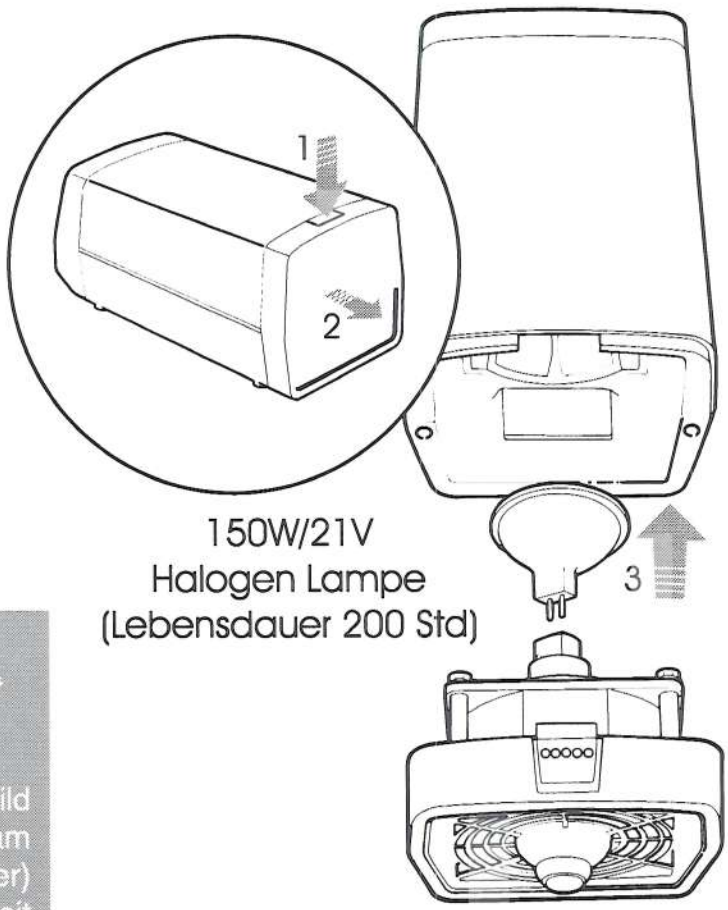
Achtung ! Überprüfen Sie die Spannungsvorwahl. Für Japan und einige Fernost- Länder ist das Netzteil für 100 - 110V ausgelegt.

INSTANDHALTUNG



Lampenwechsel: Durchlicht

Achtung!
Bei der 250W/24V Lampenversion (Lebensdauer 60 Std) ist der Lampenwechsel identisch.



Achtung!
Vor Lampenwechsel Gerät abkühlen lassen.

Die beiden Schnapptasten (Bild Nr.1, oben und unten am Gehäuseteil mit Luftgitter) drücken und Lampeneinheit öffnen (Bild Nr.2)

Lampe aus Stecksockel entfernen (Bild Nr.3).

Lampeneinbau in umgekehrter Reihenfolge. Dabei beachten, daß Lampe bis auf Anschlag im Stecksockel sitzt.

Lampenwechsel: Auflicht

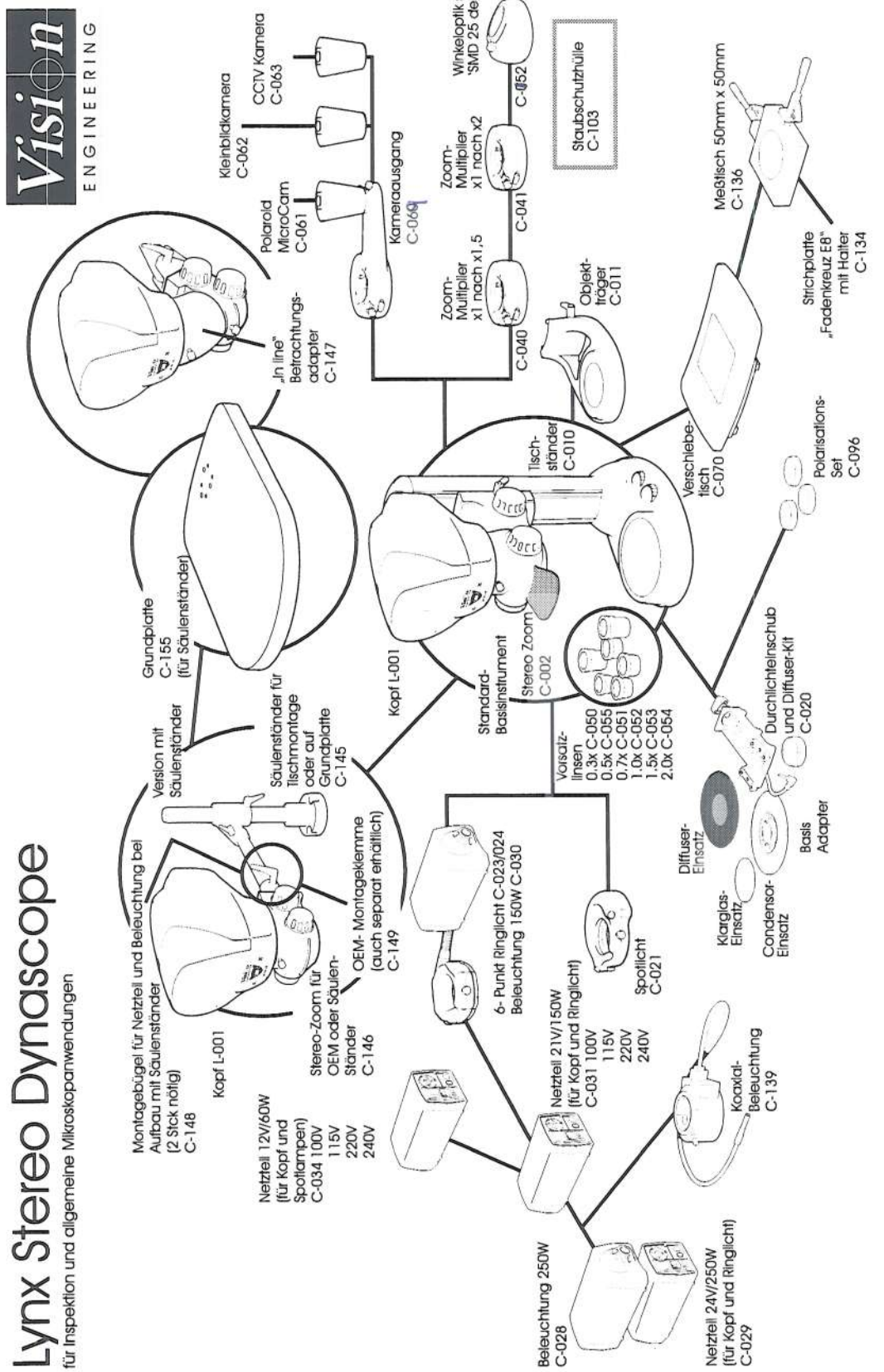
Tabelle: Vergrößerungsbereich Lynx

mit Vorsatzlinse		Vergrößerung			Arbeitsabstand	Bildausschnitt		Bemerkung:
Best.-Nr.	Vergrößerung	Ohne Multiplier	mit x1,5 Multiplier C-040	mit x2 Multiplier C-041		bei max.Zoom	bei min.Zoom	
#C-050	x0,3	x1,8 - x18	x2,7 - x18	x3,6 - x24	312 mm	12 mm	77 mm	Bei Verwendung Ringlicht: Fresnellinse x0,3/x0,5 anbauen.
C-055	x0,5	x3,0 - x20	x4,5 - x30	x6,0 - x40	175 mm	7 mm	46 mm	
C-051	x0,7	x4,2 - x28	x6,3 - x42	x8,4 - x56	127 mm	5 mm	33 mm	
C-052	x1,0	x6,0 - x40	x9,0 - x60	x12 - x80	85 mm	3,5 mm	24 mm	
C-053	x1,5	x9,0 - x60	x13,5 - x90	x18 - x120	45 mm	2,5 mm	16 mm	Bei Verwendung Ringlicht: Fresnellinse x1,5/x2,0 anbauen.
C-054	x2,0	x12 - x80	x18 - x120	x24 - x160	25 mm	1,75 mm	12 mm	

#C-050 nur für OEM – Anwendungen paßt nicht zu Tisch-oder Säulenständer

Obige Angaben sind ohne eingebaute Multiplier. Formel zur Berechnung Bildausschnitt 140mm : Vergrößerung

Kombinationsmöglichkeiten



Vision
ENGINEERING

GARANTIE

Vision Engineering übernimmt für die gelieferte Ware eine einjährige Garantie auf Material und Fabrikation, beginnend mit dem Tag der Rechnungsstellung an den Käufer.

Sollte während der Garantiezeit ein Fehler auftreten, wird dieser nach freier Wahl von Vision Engineering im Herstellwerk oder an einem anderen geeignetem Ort beseitigt. Vision Engineering behält sich das Recht vor den Kaufpreis zurück zu erstatten, wenn eine Ersatzlieferung nicht möglich ist oder eine Reparatur auf kommerzieller Basis in angemessener Zeit nicht durchführbar ist.
Teile, die nicht von Vision Engineering hergestellt sind unterliegen den Garantiebestimmungen des Fremdherstellers. Verschleißteile, wie z.B. Lampen oder Sicherungen sind von der Garantie ausgenommen.

Von Vision Engineering wird keine Haftung übernommen für Transportschäden, Schäden die durch Mißbrauch, Achtlosigkeit oder Nachlässigkeit entstehen, sowie für Schäden die durch unsachgemäße Wartung oder Veränderungen durch nicht von Vision Engineering autorisiertes Wartungspersonal entstehen. Ferner sind alle routinemäßigen Instandhaltungsarbeiten, beschrieben in der Bedienungsanleitung, sowie alle anderen geringfügigen, rechtmäßig zumutbaren Instandhaltungsarbeiten durch den Käufer, von der Garantie ausgenommen.

Vision Engineering übernimmt keine Verantwortung für fehlerhafte Funktion der Geräte, die auf Umwelteinflüsse wie Feuchtigkeit, Staub, ätzende Chemikalien, Ablagerung von Öl oder anderen Fremdstoffen zurückzuführen sind und sich der Kontrolle von Vision Engineering entziehen.

Mit Ausnahme der beschriebenen Garantiebestimmungen, übernimmt Vision Engineering keine andere ausdrückliche oder implizierte gesetzliche Garantie, weder für Verkäuflichkeit oder Eignung für einen besonderen Zweck. Ferner ist Vision Engineering unter keinen Umständen haftpflichtig für eventuelle Folgeschäden oder andere unvorhersehbare Schäden.